

ИКОНОМИЧЕСКИ УНИВЕРСИТЕТ - ВАРНА
СТОПАНСКИ ФАКУЛТЕТ
КАТЕДРА „ИНДУСТРИАЛЕН БИЗНЕС И ЛОГИСТИКА“

Приета от ФС (протокол № 11/ 25. 04. 2024 г.)

Приета от КС (протокол № 9/ 16. 04. 2024 г.)

УТВЪРЖДАВАМ:

Декан:

(доц. д-р Денка Златева)

У Ч Е Б Н А П Р О Г Р А М А

ПО ДИСЦИПЛИНАТА: „УПРАВЛЕНИЕ НА ВЕРИГИ НА ДОСТАВКА“

ЗА СПЕЦ: „Логистичен мениджмънт“; ОКС „магистър“ – редовно обучение

КУРС НА ОБУЧЕНИЕ: 5 за СС и СНУ; 6 за ДНДО и СПН

СЕМЕСТЪР: 10 за СС и СНУ; 12 за ДНДО и СПН

ОБЩА СТУДЕНТСКА ЗАЕТОСТ: 240 ч.; в т.ч. аудиторна 75 ч.

КРЕДИТИ: 8

РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА СТУДЕНТСКАТА ЗАЕТОСТ СЪГЛАСНО УЧЕБНИЯ ПЛАН

<i>ВИД УЧЕБНИ ЗАНЯТИЯ</i>	<i>ОБЩО (часове)</i>	<i>СЕДМИЧНА НАТОВАРЕНОСТ (часове)</i>
АУДИТОРНА ЗАЕТОСТ:		
т.ч.		
• ЛЕКЦИИ	45	3
• УПРАЖНЕНИЯ (семинарни занятия/ лабораторни упражнения)	30	2
ИЗВЪНАУДИТОРНА ЗАЕТОСТ	165	-

Изготвили програмата:

1.
(доц. д-р Силвия Благоева)

2.
(доц. д-р Пламена Милушева)

Ръководител катедра:
„Индустириален бизнес и логистика“ (доц. д-р Пламен Павлов)

I. АНОТАЦИЯ

Дисциплината „Управление на вериги на доставка” е основна за обучението и специализирането на студентите от специалност „Логистичен мениджмънт” в ОКС „магистър”. Тя е приложна управленска и икономическа дисциплина, изучаваща основните принципи, правила, изисквания и механизми за ефективно управление на веригите на доставка. Основната ѝ цел е да подготви студентите от специалността да реализират на практика интегрирано управление на бизнес процеси. С изучаването ѝ се осигуряват знания за:

- същността, особеностите и структурата на веригите на доставка;
- основните участници и проблеми във веригите на доставка;
- теорията и практиката на проектирането на вериги на доставка;
- методите и механизмите за управлението на веригите на доставка;
- оценка на ефективността от функционирането на веригите на доставка и решенията, свързани с тяхното управление.

В хода на обучението по дисциплината се придобиват и развиват множество ключови компетентности, но с най-голямо значение са:

- личностна компетентност – разбиране и управление на взаимодействия и комуникации в различни контексти; осъзнаване на необходимостта от разнообразни комуникационни подходи и инструменти, които са адаптирани към контекста на взаимодействие; развиване на умения за решаване на реално съществуващи проблеми, както и на умения за планиране на задачи;
- предприемаческа компетентност – развиване на критично мислене, аналитичност и умения за прогнозиране, проектиране, планиране; придобиване на управленски умения, както и умения за работа в екип, отговорност и социална ангажираност;
- цифрова компетентност – създаване на презентации, работа с електронни таблици, способност за търсене и намиране на релевантна информация.

Изучаването на дисциплината се базира на усвоените от студентите знания за същността на логистиката като управленска концепция, за спецификата на основните функционални области на логистиката, както и инструментите и механизмите за проектиране и управление на логистичните системи.

II. ТЕМАТИЧНО СЪДЪРЖАНИЕ

No. по ред	НАИМЕНОВАНИЕ НА ТЕМИТЕ И ПОДТЕМИТЕ	БРОЙ ЧАСОВЕ		
		Л	СЗ	ЛУ
ТЕМА 1: МЯСТО И РОЛЯ НА ВЕРИГИТЕ НА ДОСТАВКА И ТЯХНОТО УПРАВЛЕНИЕ В СЪВРЕМЕННАТА ИКОНОМИКА		6	4	0
1.1	Актуалност, цел и задачи на дисциплината „Управление на вериги на доставка” (УВД)			
1.2	Същност и роля на веригата на доставки			
1.3	Връзка между логистиката и концепцията за УВД			
ТЕМА 2: СТРУКТУРА И ОСОБЕНОСТИ НА ВЕРИГАТА НА ДОСТАВКИ		7	5	0
2.1	Концептуален модел (състав и структура) на веригата на доставки			
2.2	Основни характеристики на веригата на доставки			
2.3	Проблеми във веригата на доставки			

ТЕМА 3: ОСНОВНИ АКЦЕНТИ В КОНЦЕПЦИЯТА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА ВЕРИГИТЕ НА ДОСТАВКА (УВД)		6	4	0
3.1	Същност и обхват на понятието „УВД“			
3.2	Основни фази на приложението на концепцията за УВД			
3.3	Основни ефекти от УВД			
ТЕМА 4: ПОДХОДИ ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА ВЕРИГАТА НА ДОСТАВКИ		6	4	0
4.1	Ключови области за управление във веригата на доставки			
4.2	Подход на Глобалния форум за УВД: управление на ключови бизнес процеси			
4.3	Процесна рамка на американските центрове по производителност и качество (APQC)			
ТЕМА 5: РЕФЕРЕНТЕН МОДЕЛ ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА ВЕРИГАТА НА ДОСТАВКИ (SCOR МОДЕЛ)		8	5	0
5.1	Същност и значение на SCOR модела			
5.2	Ключови бизнес процеси в SCOR модела			
5.3	Метрика на SCOR модела			
ТЕМА 6: ПРОЕКТИРАНЕ НА ВЕРИГИТЕ НА ДОСТАВКА		6	5	0
6.1	Конфигуриране на веригата на доставки			
6.2	Модел на Маршал Фишер			
6.3	Модел на Хау Лий			
ТЕМА 7: ОЦЕНКА НА ЕФЕКТИВНОСТТА НА ВЕРИГИТЕ НА ДОСТАВКА		6	3	0
7.1	Традиционни логистични показатели			
7.2	Балансирана карта на резултатите от функционирането на веригата на доставки			
Общо:		45	30	0

III. ФОРМИ НА КОНТРОЛ

№. по ред	ВИД И ФОРМА НА КОНТРОЛА¹	Брой	ИАЗ ч.
1.	Семестриално оценяване		
1.1.	Подготовка и защита на практическо задание	1	30
1.2.	Решаване на казуси	2	40
1.3.	Електронен тест	1	20
Общо за семестриалното оценяване:		4	90
2.	Сесийно оценяване		
2.1.	Присъствен писмен изпит със следните елементи: тест със затворени и отворени въпроси	1	75
Общо за сесийното оценяване:		1	75
Общо за всички форми на контрол:		5	165

¹ При дисциплини, които завършват с текуща оценка се попълва само т. 1 Семестриално оценяване, съгласно чл.21, ал. 2 от Правилника за оценяване на знанията, уменията и компетентностите на студентите в Икономически университет – Варна.

IV. ЛИТЕРАТУРА

ЗАДЪЛЖИТЕЛНА (ОСНОВНА) ЛИТЕРАТУРА:

1. Благоева, С. Корпоративна логистика, Изд. „Наука и икономика”: ИУ – Варна, електронен учебник, 2013.
2. Благоева, С., М. Кехайова, Вериги на доставките в българската практика, Годишник на ИУ-Варна, т. 80, изд. „Наука и икономика”, Варна, 2008.
3. Раковска, М. Управление на веригата на доставките. ИК – УНСС, 2013

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА (ДОПЪЛНИТЕЛНА) ЛИТЕРАТУРА:

1. Благоева, С., П. Данкова, Зелените вериги на доставка – възможности и перспективи, В: сб доклади от международна научна конференция “Тенденции и предизвикателства в развитието на икономиката”, том 2, изд. ”Наука и икономика”, Варна, 2012.
2. Гаторна, Дж. Управление цепями поставок, Москва, ИНФРА-М, 2012.
3. Коралиев, Я. Управление на веригата за доставките. ИК – УНСС, 2013.
4. Раковска, М. Теоретични аспекти на управлението на веригата на доставките, Научни трудове на УНСС, том II, 2009.
5. Сергеев, В. И. Управление цепями поставок, Москва : Издательство Юрайт, 2023.
6. Bowersox, D., D. Closs, M. Cooper. Supply Chain Logistics Management. 5th Edition, McGraw-Hill, 2019.
7. Brewer, P., T. Speh, Journal of Business Logistics: Using The Balanced Scorecard To Measure Supply Chain 37 Performance, Vol. 21, № 1, 2000.
8. Christopher, M. Logistics and Supply Chain Management. FT Publishing International, 6th Edition, 2023.
9. Fisher, Marshall, What is The Right Supply Chain for your Product. HBR (Harvard Business Review) (March-April 1997).
10. Hugos, M. H. Essentials of Supply Chain Management, 5th Edition, John Wiley & Sons, Inc., 2024.
11. Lee, Hau. Aligning Supply Chain Strategies with Product Uncertainties. California Management Review, Spring 2002.